

vydává podle ustanovení § 10 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů a §§ 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů

## **ZPRÁVA O DOHLEDU ZD-3578/25**

Touto zprávou výše uvedená autorizovaná osoba ověřuje shodu vlastností certifikovaného výrobku se základními požadavky uvedenými v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a řádnou funkci systému řízení výroby nebo kontroly výrobků, podle § 5a citovaného nařízení vlády.

Žadatel:

**Egibi s.r.o.**  
**Revoluční 910/20**  
**794 01 Krnov**  
**IČO: 02 17 54 61**

Výrobna:

**OMAN Sp. z o.o.**  
**ul. Gamowska 3, Pawłów**  
**47-480 Pietrowice Wielkie**  
**Polsko**

Výrobek:

### **SKLÁDACÍ PŮDNÍ SCHODY**

**OMAN KLASICKÉ – Polar, Polar Z2, Maxi, Extra, Komfort, Termo PS**  
**(TERMO PLUS – GREENLINE, MACHER EASY STEP)**  
**OMAN MINI – Mini Polar, Mini Extra, Mini Termo**  
**OMAN LONG – Long Extra, Long Termo PS**  
**OMAN PROTIPOŽÁRNÍ – EI45, Mini EI45, EI45 Polar**

Zpráva se nesmí rozmnožovat jinak než celá. Pro případné užití její části je nutný písemný souhlas autorizované osoby, která ji vydala. Originální výtisky jsou opatřeny reliéfním razítkem.

Datum: 2025-12-05

Počet stran: 2

Přílohy:


Počet výtisků: 2

Výtisk číslo: 1

výtisk č. 1: žadatel

výtisk č. 2: archiv AO 222



  
Ing. Jitka Beránková, Ph.D.  
vedoucí Autorizované osoby č. 222

## 1. TECHNICKÁ SPECIFIKACE URČENÁ PRO POSOUZENÍ SHODY VÝROBKŮ

Stavební technické osvědčení č. STO-3578/24 vydané AO 222 dne 3. 1. 2024.

## 2. FUNKCE SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY NEBO KONTROLY VÝROBKŮ

- Odpovědnost je přenesena na konkrétní pracovníky a tato skutečnost je řádně dokumentována.
- Způsob provádění výstupní kontroly je řádně zdokumentován a dokumentované postupy jsou dodržovány.
- Jsou určeny odpovědnosti za provádění výstupní kontroly a odpovědní pracovníci jsou prokazatelně proškoleni.
- Ve výrobě se provádí pravidelná vstupní, mezioperační a výstupní kontrola. Kontrolní místa jsou určena. Stávající kontrolní procesy budou rozšířeny o další definovaná kontrolní místa v souladu s domluvenými body při dohledu uskutečněném dne 3. 12. 2025.
- Neshodné výrobky jsou řádně označeny, poté jsou přepracovány nebo zlikvidovány.
- Jsou k dispozici měřidla, kterými se provádí kontrolní měření. V návaznosti na rozšíření kontrolních míst bude soubor měřicích zařízení adekvátně rozšířen o potřebné přístroje.
- Předepsané podmínky skladování a distribuce výrobku odpovídají skutečnosti.

## 3. POSOUZENÍ SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY NEBO KONTROLY VÝROBKŮ

Posouzení systému řízení výroby provedl Ing. Luboš Drahňovský na provoze firmy OMAN Sp z o.o., Pawlów, dne 3. 12. 2025.

U dosavadního stavebního technického osvědčení STO-3578/24 ze dne 3. 1. 2024, protokolu o certifikaci výrobku PCV-3578/24 ze dne 3. 1. 2024, protokolu o posouzení výsledků zkoušky PVZ-3578/24 ze dne 3. 1. 2024 a protokolu o posouzení systému řízení výroby nebo kontroly výrobků PSRV-3578/24 ze dne 3. 1. 2024 se prodlužuje jejich platnost do 31. 5. 2026 z důvodu úprav kontrolních míst a k tomu potřebných měřicích zařízení, vč. zpracování nového systému řízení výroby.

V návaznosti na úpravu kontrolních procesů, které mají přímý dopad na výslednou kvalitu výrobku, bude nezbytné provést příslušné zkoušky vybraných vlastností nezávislou zkušební laboratoří. Předmětem zkoušek budou dílčí komponenty z lepeného dřeva, jež tvoří součást výrobku. Zkoušky budou zaměřeny na kontrolu kvality lepeného spoje a kontrolu mechanických vlastností. Dokumentované výsledky těchto zkoušek bude nutné předložit při nadcházejícím dohledu výrobního závodu, který je plánován jako mimořádný a proběhne do 31. 5. 2026.

## 4. ZÁVĚR

Systém řízení výroby zabezpečuje, aby od výrobce nebyly expedovány neshodné výrobky.

Vypracoval(a): Ing. Luboš Drahňovský